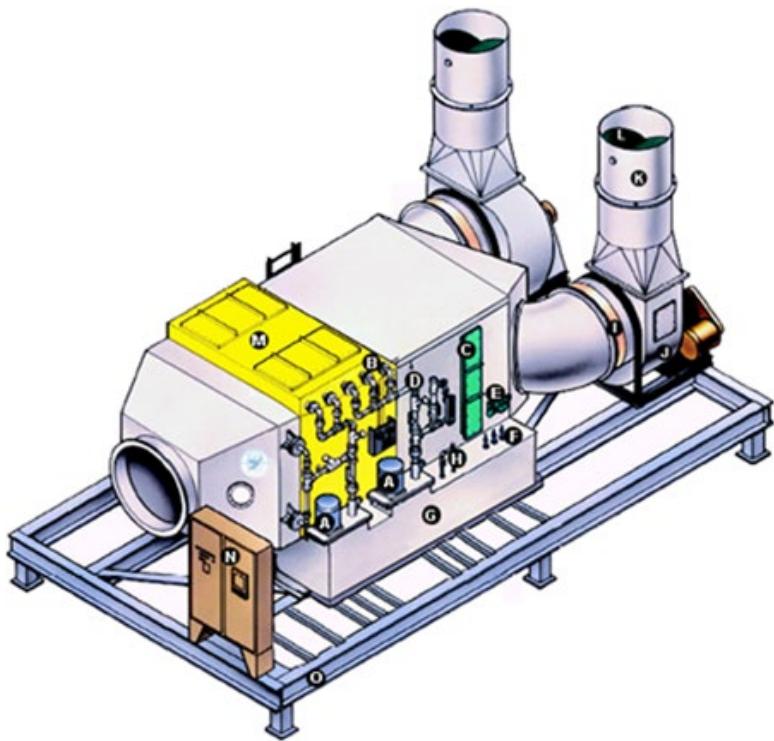




LAVADOR DE GASES “ELH” “HORIZONTAL”



- A- BOMBAS CENTRÍFUGAS VERTICais (*Stand By, opcional*);
- B- DISTRIBUIDOR DE LÍQUIDO;
- C- ELIMINADOR DE GOTAS;
- D- REDE HIDRÁULICA;
- E- ELETRODO pH;
- F- CONTROLE DE NÍVEL;
- G- TANQUE DE RECIRCULAÇÃO;
- H- ALIMENTAÇÃO DE ÁGUA;
- I- VÁLVULA DAMPER (*opcional*);
- J- VENTILADOR/ EXAUSTOR CENTRÍFUGO (*Stand By, opcional*);
- K- CHAMINÉ;
- L- VÁLVULA BORBOLETA (*opcional*);
- M- CAMARA DE ENCHIMENTO;
- N- PAINEL ELETRICO;
- O- PLATAFORMA (*opcional*).



Processo: Os Lavadores de Gases da série “ELH” do tipo “Fluxo Cruzado” **ECO TECH SYSTEM** ® são altamente recomendados para o controle das emissões atmosféricas provenientes dos gases inorgânicos, odores, vapores ácidos e alcalinos, ácido sulfúrico, ácido crômico, ácido clorídrico, ácido fluorídrico, gás cloro, gás de amônia, dióxido de enxofre, óxido de nitrogênio, mercúrio, material particulado (partículas finas), entre outros agentes tóxicos e odoríferos.

O ar tratado é lançado à atmosfera por uma chaminé dimensionada atendendo a norma ABNT-NBR-6123, provida de pontos de coleta para amostragem atendendo a metodologia ABNT NBR 17163/2024.

Parâmetros de dimensionamento do Lavador de Gases:

Os Lavadores de Gases da **ECO TECH SYSTEM** ® são projetados considerando os fatores específicos de acordo com o(s) contaminante(s) a ser(em) absorvido(s) ou removido(s) e as condições do processo.

O processo de remoção é conseguido colocando o fluxo de gás em contato com o líquido de lavagem, onde ocorre a transferência de massa dos contaminantes para o líquido.

Dependendo do(s) contaminante(s) reagente(s) químico(s) são adicionado(s) ao líquido de lavagem.

No sistema de recirculação do líquido, a adição de água limpa é necessária para substituir as perdas por evaporação, o Lavador é provido de um sistema automático para o controle do nível no tanque de recirculação.

Os Lavadores de Gases da **ECO TECH SYSTEM** ® podem receber uma variedade de tipos de “Enchimento de última geração” dependendo da eficiência exigida e das características do(s) contaminante(s).

Os Lavadores de Gases da série “ELH” da **ECO TECH SYSTEM** ® são fornecidos (opcional) sobre skid metálico, é totalmente montado na fábrica onde são efetuados os ajustes e testes de funcionamento eletromecânico e do sistema hidráulico.

Vantagens:

- Pode ser dimensionado para uma eficiência de até 99,9% para a maioria dos contaminantes.
- A solução de lavagem é recirculada.
- O líquido é distribuído uniformemente por meio de Coletores e Distribuidores especiais.
- Pode ser fabricado numa variedade de materiais como: PRFV (Fiberglass), PP (Polipropileno), PVC, PVC reforçado com PRFV, Aço Carbono, Aços Inoxidável, entre outros.
- Pode ser fornecido com Ventilador/Exaustor Centrífugo e Bomba de Recirculação Stand By, acionados por um sistema de revezamento automático.
- Pode ser fornecido com Escada e Plataforma para acesso aos pontos de amostragem na chaminé, sendo as escadas providas de Guarda Corpo construídas conforme as normas NR-12 e NR-18.
- Pode ser fornecido com instrumentação para monitoramento e controle, como:
 - Manômetro de Pressão diferencial;
 - Manômetro de Pressão na rede hidráulica;
 - Indicadores de Fluxo (Ar/ Água);
 - Rotâmetro;
 - Sensor/ Controlador de Nível;
 - Sensor/ Indicador de Temperatura;
 - Controle automático de dosagem de reagente(s);
 - Sensor/ Detector de Gases;
 - Analisador de Concentração.

Pontos de Coleta e Amostragens:

Os Lavadores de Gases da **ECO TECH SYSTEM** ® são fornecidos com pontos de coleta e amostragens em conformidade com a norma ABNT NBR 17163/2024 (*Determinação dos Pontos de Amostragem*).